

- **Modelo DHT45R**
- Potencia 40 kW
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 3,8 L/h
- Capacidad de tanque 38 L
- Autonomía 10hrs
- Tipo de Calor: Radiante
- Dimensiones (LAH) 925x635x860mm
- Peso 29 kg
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: DHT50RT**
- Potencia 50 kW / 170.600 BTU/h
- Presión 10,5 Bar
- Flujo de Aire 2.000 m³/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 4,7 L/h
- Capacidad de tanque 68 L
- Diámetro inyector Combustible 1 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 1370x570x995mm
- Peso 56,7 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: DHT80RT**
- Potencia 67 kW / 228.600 BTU/h
- Presión 10 Bar
- Flujo de Aire 2.000 m³/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 6,2 L/h
- Capacidad de tanque 68 L
- Diámetro inyector Combustible 1,35 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 1370x570x995mm
- Peso 56,7 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.

- **Modelo: DHT70R**

- Potencia 67 kW / 228.600 BTU/h
- Presión 10,5 Bar
- Flujo de Aire 1.300 m³/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 6,2 L/h
- Capacidad de tanque 68 L
- Diámetro inyector Combustible 1,35 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 1215x580x705mm
- Peso 40,8 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: DHT100R**

- Potencia 83 kW / **283.200** BTU/h
- Presión 10 Bar
- Flujo de Aire 1.300 m³/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 7,7 L/h
- Capacidad de tanque 68 L
- Diámetro inyector Combustible 1,75 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 1215x580x705mm
- Peso 40,8 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.

- **Modelo: DHT20**

- Potencia 20 kW / 68.240 BTU/h
- Presión 0,32 Bar
- Flujo de Aire 550 m3/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 1,9 L/h
- Capacidad de tanque 19 L
- Diámetro inyector Combustible 0,5 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 750x315x415mm
- Peso 14 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: DHT30R**

- Potencia 30 kW / 102.360 BTU/h
- Presión 0,31 Bar
- Flujo de Aire 720 m3/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 2,8 L/h
- Capacidad de tanque 38 L
- Diámetro inyector Combustible 0,8 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 920x456x630mm
- Peso 21 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: DHT50R**

- Potencia 50 kW / 170.600 BTU/h
- Presión 0,38 Bar
- Flujo de Aire 1.100 m3/h
- Combustible Diesel / Parafina (Kerosene)
- Consumo Combustible 4,7 L/h
- Capacidad de tanque 56 L
- Diámetro inyector Combustible 1,2 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Dimensiones (LAH) 1050x490x615mm
- Peso 24,5 kg
- Enfriado por Ventilador
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: GHT15**

- Potencia 15 kW / 51.180 BTU/h
- Presión 0,3 Bar
- Flujo de Aire 320 m3/h
- Volumen de Calefacción 300 m3
- Combustible GLP (Gas licuado de petróleo)
- Consumo Combustible 1,09 kg/h
- Diámetro inyector Combustible 1,08 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Protector de Sobrecalentamiento 110°C
- Dimensiones (LAH) 460x185x310mm
- Peso 5,1 kg
- Encendido Piezoeléctrico
- Control de Llama Válvula de Gas (termostato)
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: GHT30**

- Potencia 30 kW / 102.360 BTU/h
- Presión 0,7 Bar
- Flujo de Aire 650 m3/h
- Volumen de Calefacción 600 m3
- Combustible GLP (Gas licuado de petróleo)
- Consumo Combustible 2,18 kg/h
- Diámetro inyector Combustible 1,28 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Protector de Sobrecalentamiento 95°C
- Dimensiones (LAH) 470x222x280mm
- Peso 7 kg
- Encendido Piezoeléctrico
- Control de Llama Válvula de Gas (termostato)
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.



- **Modelo: GHT50**

- Potencia 50 kW / 170.600 BTU/h
- Presión 1,5 Bar
- Flujo de Aire 872 m3/h
- Volumen de Calefacción 1.000 m3
- Combustible GLP (Gas licuado de petróleo)
- Consumo Combustible 3,63 kg/h
- Diámetro inyector Combustible 1,42 mm
- Voltaje/Frecuencia 220 V / 50 Hz
- Protector de Sobrecalentamiento 95°C
- Dimensiones (LAH) 665x240x360mm
- Peso 7,9 kg
- Encendido Piezoeléctrico
- Control de Llama Válvula de Gas (termostato)
- Sistema de Seguridad Incluye sensor de llama.

